

We create chemistry

MasterTop 135

Précédemment: MASTERTOP 135 LASERSCREED

Durcisseur de surface sec et prémélangé pour les sols en base de quartz. Saupoudrage machinal par laser.

DESCRIPTION

MasterTop 135 est un durcisseur de surface prémélangé prêt à l'emploi, appliqué par saupoudrage machinal (laser screed).

Master Top 135 est à base de liants hydrauliques et de granulats minéraux.

MasterTop 135 a une faible teneur en chrome (Cr-VI) ≤ 2 ppm en poids de ciment.

CARACTERISTIQUES

MasterTop 135 offre les avantages suivants:

- deux fois plus résistant à l'usure qu'un sol en béton
- une surface très fermée
- une faible porosité due à une compacité maximale
- facile à nettoyer
- formation limitée de poussières
- résistant aux huiles et aux graisses
- formulation optimalisée pour application avec équipement laser screed

APPLICATION

MasterTop 135 est conseillé pour des sols industriels:

- sous-sols et caves
- ateliers mécaniques
- garages pour voitures
- halls de stockagecouloirs, halls
- couloirs,
 écoles
- zones de stationnement
- plates-formes de chargement

LIMITATIONS

- Où l'usage et la maintenance demandent l'emploi d'un revêtement spécial à base de granulat métallique pour avoir une meilleure résistance à l'impact et à l'usure
- Pour les zones soumises aux alcalis, sels, acides et autres produits qui attaquent le ciment, contacter votre représentant de BASF-CC.
- Ne pas appliquer sur béton qui contient du chlorure de calcium ou des granulats contaminés par le sel ou d'eau salée.
- Ne pas appliquer sur béton avec plus de 3% d'air.

MODE D'EMPLOI



Le coulage du béton



L'égalisation, le compactage et le lissage du béton



Application de MasterTop 135 avec laser screed



Talochage de la couche de saupoudrage MasterTop, suivi par un premier lissage et un second lissage/lissage final



Traitement ultérieur (curing)



Sciage des joints



Application du mastic pour joints

Pour des informations plus détaillées sur l'application, consulter le manuel d'application.

CONSOMMATION

Trafic léger à modéré Trafic modéré à lourd Sols coloré 4 kg/m² 5,5 – 8 kg/m² 7 – 8 kg/m²





We create chemistry

MasterTop 135

Précédemment: MASTERTOP 135 LASERSCREED

Durcisseur de surface sec et prémélangé pour les sols en base de quartz. Saupoudrage machinal par laser.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop 135 est conditionné en sacs résistants à l'humidité de 25 kg, livré sur palettes de 1.500 kg et en big bags. Ne pas utiliser le produit si le sac est endommagé. Conserver à l'abri du gel et de l'humidité. Le MasterTop 135 peut être stocké 18 mois dans les emballages d'origine.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Voir en annexe la Fiche Technique de Sécurité du Matériau. Ce produit à base de ciment peut provoquer des irritations. Eviter le contact avec les yeux et un contact prolongé avec la peau. Si le cas se présente, laver abondamment à l'eau et appeler un médecin. Conserver le produit hors de la portée des enfants

AVIS TECHNIQUE

BASF-CC vous conseille de faire appel sur votre représentant avant la réunion de chantier et ceci pour le planning des phases différentes de l'exécution.

MARQUAGE CE SELON EN 13813



BASF Belgium Coordination Center Comm. V. Business Belux - Construction Chemicals Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

> 09 BE 0070/01

EN 13813 CT-C60-F10-A6

Reaction to fire A1n Release of corrosive substances CT Water permeability NPD Water vapour permeability NPD Compressive strength C60 Flexural strength F10 Wear resistance AR1 A6 Sound insulation Sound absorption NPD Thermal resistance NPD Chemical resistance NPD	Cementitious screed material for use internally in buildings				
substances NPD Water permeability NPD Water vapour permeability NPD Compressive strength C60 Flexural strength F10 Wear resistance AR1 A6 Sound insulation Sound absorption NPD Thermal resistance NPD	Reaction to fire	A1 _{fl}			
Water permeability NPD Water vapour permeability NPD Compressive strength C60 Flexural strength F10 Wear resistance AR1 A6 Sound insulation NPD Sound absorption NPD Thermal resistance NPD	Release of corrosive	CT			
Water vapour permeability NPD Compressive strength C60 Flexural strength F10 Wear resistance AR1 A6 Sound insulation Sound absorption NPD Thermal resistance NPD					
Compressive strength	Water permeability	NPD			
Flexural strength		NPD			
Wear resistance AR1 A6 A6 Sound insulation NPD Sound absorption NPD Thermal resistance NPD	Compressive strength	C60			
A6 Sound insulation NPD Sound absorption NPD Thermal resistance NPD	Flexural strength	F10			
Sound insulation NPD Sound absorption NPD Thermal resistance NPD	Wear resistance	AR1			
Sound absorption NPD Thermal resistance NPD		A6			
Thermal resistance NPD	Sound insulation	NPD			
	Sound absorption	NPD			
Chemical resistance NPD	Thermal resistance	NPD			
	Chemical resistance	NPD			

NATUREL



BASF Belgium Coordination Center Comm. V. Business Belux - Construction Chemicals Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

BE 0071/01

EN 13813 CT-C60-F10-A6

Cementitious	screed	material	for	use	internally	/ in
	b	uildinas				

Reaction to fire	A1 ₁
Release of corrosive	CT
substances	
Water permeability	NPD
Water vapour permeability	NPD
Compressive strength	C60
Flexural strength	F10
Wear resistance	AR1
	A6
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD

COLORE





MasterTop 135

Précédemment: MASTERTOP 135 LASERSCREED

Durcisseur de surface sec et prémélangé pour les sols en base de quartz. Saupoudrage machinal par laser.

DONNEES TECHNIQUES DE MasterTop 135

Données techniques	ster rop 133			
Composition		poudre gris, prêt à l'emploi		
Couleur		gris ciment, couleurs voir nuancier		
рН	EN 13454-2	> 12		
Granulométrie		0 – 3,15 mm		
Module E après 28 jours*	EN 13412	35 kN/mm²		
Résistance à la compression*	EN 13982-2	> 60 N/mm² (nominal 70 N/mm²)		
Résistance à la flexion* EN 13982-2		10 N/mm²		
Résistance chimique		moyenne à basse		
Adhérence au béton	Adhérence au béton EN 13892-8 classe > B 2,0			
Traitement ultérieur	nécessaire			
Remplissage des joints		nécessaire		
Résistance à l'abrasion selon BOH	IME EN 13892-3:2004	A6 (max. 6 cm ³ /50 cm ²)		
Résistance à l'abrasion selon TABER ISO 5470-1 (1999) steel wheel CS-17		0,28 gr/1000 tr		
Résistance à l'abrasion BCA	EN 13892-4	AR1 (profondeur d'usure max. 100 µm)		
Résistance à l'abrasion selon AMS	SLER NBN-15-223	2,88 mm/3000 m		
Classe de résistance au feu		A1 _{fl}		
Libération de substances corrosive	es	CT (revêtements de sols)		
Résistance aux chocs (IR)	EN ISO 6271-1 (EN 1504-2) Sur bloc de béton MC 0,40 selon EN 1766	classe I		

^{*}Les résultats mentionnés sont mesurés en laboratoire à 20°C avec 2,8 litres d'eau / 25 kg de produit

BASF Belgium Coordination Center Comm. V. – Business Belux – Construction Chemicals Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.be
B.T.W./T.V.A. BE 0862.390.376

Contact pour les Pays-Bas
Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.nl



RPR/RPM Antwerpen



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.

